


Spoiny warsztatowe: w1÷w52

9	Blacha 12xø424	EN 10028	1	10CrMo9-10		13.5	3.1
8	Blacha 20x160x200	EN 10028	2	10CrMo9-10	5-	10-	3.1
7	Króćce gięte	EP650-210 17 poz.12	1	P 91		9-	3.1
6	Króćce gięte (1xL; 1xP)	EP650-210 17 poz.11	2	P 91	9.5	19-	3.1
5	Króćce gięte (1xL; 1xP)	EP650-210 17 poz.10	2	P 91	11-	22-	3.1
4	Króćce gięte	EP650-210 17 poz.9	8	P 91	9-	72-	3.1
3	Króćce gięte	EP650-210 17 poz.8	16	P 91	9.4	150.5	3.1
2	Króćce gięte	EP650-210 17 poz.7	16	P 91	11-	176-	3.1
1	Rura ø465x20 L=2093	EN 10216-2	1	P 91		459-	3.1
L.p.	Nazwa części (zespołu)	Nr rys. lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Jedn. Masa	Calc. [kg]	Uwagi
3							
2							Projekt
1							GDF Suez Energia Polska
rewizja	Treść				Data	Podpis	
	Nazwisko	Podpis	Data	Zastęp. rys.	Typ urząd.	EP650	
Konstruował	C.R.		10.2011				
Sprawdził	A.K.		10.2011	Tytuł rys.	Przegrzewacz pary wtórnej III st. Komora ø465x20 B3		
					Format A2		
Zatwierdził	H.S.		10.2011				
Fabryka Kotłów SEFAKO S.A.				Podziałka	Nr rys.	rewizja	Masa [kg]
 <b>Sędziszów</b>				1:25	EP650-210-15	0	931-
				Nazwa pliku EP650-210-15.dwg		Nr archiw.	
Niniejszy rysunek techniczny jest własnością SEFAKO S.A. Kopiowanie lub wykorzystywanie w całości bez pisemnej zgody jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.							